

# Enterovital®

1 FLACONE DA 5 ML  
CON CONTAGOCCE

0+



Integratore alimentare di fermenti lattici vivi ad azione probiotica

*L. rhamnosus* GG

*B. breve* M-16V

**Vitamina D3**

SENZA GLUTINE  
SENZA LATTOSIO

**Enterovital® 0+** è costituito dall'associazione di *Lactobacillus rhamnosus* GG (ATCC® 53103™), *Bifidobacterium breve* (M-16V) e vitamina D3.

**Enterovital® 0+** favorisce l'equilibrio della flora batterica intestinale grazie all'associazione tra *Lactobacillus rhamnosus* GG (ATCC® 53103™) e *Bifidobacterium breve* (M-16V), ceppi di fermenti lattici appartenenti a specie batteriche normalmente presenti a livello della flora intestinale, che sono stati liofilizzati per mantenere la loro vitalità.

**Enterovital® 0+** contribuisce, inoltre, al mantenimento di ossa e denti in salute e alla normale funzionalità del sistema immunitario grazie alla vitamina D3.

**Ingredienti:** olio di girasole; *Bifidobacterium breve* (M-16V); *Lactobacillus Rhamnosus* GG (ATCC® 53103™); tocoferoli liberi; mono e digliceridi degli acidi grassi; vitamina D3 (colecalfiferolo).

**Confezione e contenuto:** 1 flacone da 5 ml con contagocce.

**Categoria:** integratore alimentare.

**Dose consigliata e modalità di assunzione:** 10 gocce al giorno, preferibilmente lontano dai pasti, da somministrare direttamente in bocca in prossimità delle guance o miscelate

in poca acqua o latte, non caldi (max 37 °C). **Agitare bene il flacone prima dell'uso.**

**Avvertenze:** Non superare la dose giornaliera consigliata. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta equilibrata e di uno stile di vita sano. Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei tre anni. Per un corretto uso del prodotto si consiglia di sentire il parere del medico.

**Modalità di conservazione:** conservare a temperatura non superiore ai 25 °C. Evitare l'esposizione a fonti di calore, a raggi solari e umidità. Una volta aperto, conservare il prodotto in frigorifero e consumare entro 15 giorni.

La data di fine validità si riferisce al prodotto in confezione integra, correttamente conservato.

Prodotto e confezionato presso Strada Provinciale 12 Casilina Stazione Sgurgola, 39/A 03012 Anagni (FR) per **Pharma Line s.r.l** - via A. Bertani, 2 - 20154 Milano [www.pharma-line.it](http://www.pharma-line.it)

**Enterovital®** è un marchio registrato di proprietà di Pharma Line s.r.l.